






CONTROLLO PERIODICO DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

DISCENSORI / ASSICURATORI A OTTO

IDENTIFICAZIONE DEL DISPOSITIVO					
Marchio commerciale		Produttore	Aludesign S.p.A. Via Torchio 22, 24034 Cisano B.sco (BG) ITALY	Prodotto (tipo, modello, codice)	
Numero di serie			Anno di fabbricazione		
Data di acquisto	/ /	Data del primo utilizzo	/ /	Data di scadenza	/ /
Normative di riferimento	<input type="checkbox"/> EN 15151-2 (quando presente)				
Utente (società, nome e indirizzo)			DPI inclusi, se presenti (es. sistema composto da più di un DPI)		

IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI	
PARTI PRIMARIE	Corpo.
PARTI SECONDARIE	/
PARTI SOSTITUIBILI	/

CONTROLLO DEL DISPOSITIVO					
1) VERIFICA GENERALE E STORICA					
1.1	Verificare la presenza e la leggibilità dei dati di marcatura, in particolare il marchio CE e la normativa EN di riferimento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.2	Verificare che il dispositivo non abbia superato la vita di immagazzinamento e/o di utilizzo prevista.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1.3	Verificare che il dispositivo sia integro e completo in ogni sua parte (si consiglia il confronto con un prodotto nuovo).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4	Verificare che il dispositivo non appaia modificato fuori dall'unità produttiva o revisionato in luogo non autorizzato.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5	Verificare che il dispositivo non abbia subito un evento eccezionale (es. caduta dall'alto, urto violento, etc.). Anche se nessun difetto o degradazione fosse constatabile all'esame visivo, la sua resistenza iniziale potrebbe essere diminuita seriamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2) VERIFICA VISIVA					
2.1	CONTROLLO DEL CORPO Verificare l'assenza di deformazioni, crepe e bordi taglienti. Verificare l'assenza di incisioni superiori a 1 mm. Verificare l'assenza di segni di usura con profondità superiore a 1 mm, con maggiore attenzione alle zone di contatto con la corda ed il connettore. Verificare l'assenza di corrosione ed ossidazione.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Il giudizio dell'esaminatore in merito all'entità dell'anomalia deve essere basato su criteri oggettivi ed in base all'addestramento specifico ricevuto. Il produttore declina ogni responsabilità conseguente a informazioni inesatte riportate dall'utilizzatore o dal revisore.

CONTROLLO PERIODICO DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

DISCENSORI / ASSICURATORI A OTTO

ESITO DEL CONTROLLO	<input type="checkbox"/> DISPOSITIVO IDONEO ALL'USO	<input type="checkbox"/> DISPOSITIVO NON IDONEO ALL'USO	<input type="checkbox"/> DISPOSITIVO DA VERIFICARE / TENERE CONTROLLATO
Data del controllo	/ /	Motivo del controllo	<input type="checkbox"/> Controllo periodico <input type="checkbox"/> Controllo eccezionale
Note (difetti rilevati, riparazioni effettuate o altre informazioni pertinenti)		
Nome e firma del responsabile del controllo	NOME E COGNOME		FIRMA
Data del controllo successivo			/ /

Compilare la presente scheda seguendo la procedura di ispezione, il materiale fotografico e le istruzioni fornite dal fabbricante, scaricabili dal sito www.climbingtechnology.com. Il giudizio dell'esaminatore in merito all'entità dell'anomalia deve essere basato su criteri oggettivi ed in base all'addestramento specifico ricevuto. Il produttore declina ogni responsabilità conseguente a informazioni inesatte riportate dall'utilizzatore o dal revisore.

APPENDICE FOTOGRAFICA

DISCENSORI / ASSICURATORI A OTTO



Dispositivo modificato senza autorizzazione fuori dall'unità produttiva.



Dispositivo con evidenti segni di usura (superiori a 1 mm).

Note:



Dispositivo con evidenti segni di usura (superiori a 1 mm).



Dispositivo modificato senza autorizzazione fuori dall'unità produttiva.

Note:



Dispositivo modificato senza autorizzazione fuori dall'unità produttiva (incisioni superiori a 1 mm).



Note:

